



ETUDE DE FAISABILITÉ EN SOUDAGE PAR FRICTION MALAXAGE (FSW)

Par Institut MAUPERTUIS

VOTRE BESOIN

Trouver une solution d'assemblage pour :

- réaliser des panneaux raidis moins chers et plus légers à partir de profilé d'aluminium
- souder sans défaut des pièces moulées
- réduire des bruts d'usinage
- remplacer du soudage MIG ou du rivetage
- réaliser une soudure 100% étanche pour la fabrication de plaques froides par exemple

NOTRE SOLUTION

Une expertise et des moyens d'essais pour qualifier des assemblages par friction malaxage sur machine-outil ou sur base robotisée (pour des produits de grande dimension).

EN PRATIQUE

Nos ingénieurs étudient la faisabilité technico-économique de votre projet de soudage par friction malaxage. Ils mettent au point le procédé et réalisent les essais de qualification sur vos produits. Ils vous accompagnent dans l'industrialisation et l'intégration de votre process.

COÛT POUR L'ENTREPRISE

Prestation sur devis

CONDITIONS D'ÉLIGIBILITÉ

Aucune condition sur prestation sur demande.
Possibilité d'aides selon les conditions d'éligibilité de l'entreprise

CONTACT :

Laurent DUBOURG - Chargé d'Affaires

☎ 02 99 57 15 74

☎ 06 81 79 33 90

✉ laurent.dubourg@institutmaupertuis.fr

Contour A. de St. Exupéry
Campus de Ker Lann
35760 Bruz

Yann MACE - Ingénieur Fabrication

☎ 02 99 05 52 77

✉ yann.mace@ens-rennes.fr

Avenue Robert Schuman
Campus de Ker Lann
35170 Bruz

